



## مطالعه جامع صنعت پلی استر در ایران حال و آینده



دفتر مطالعات آماری و راهبردی انجمن صنایع نساجی ایران

تهیه و تنظیم:

مهندس علیرضا حائری

دکتر آزیتا آسایش

پائیز ۱۳۸۹

## فهرست مطالب

صفحه	عنوان
۱	فصل اول- آشنایی با الیاف پلی استر
۲	۱-۱- معرفی الیاف پلی استر
۲	۲-۱- ساختمان شیمیایی الیاف پلی استر
۶	۳-۱- خصوصیات الیاف پلی استر
۷	۴-۱- مشخصات فنی الیاف پلی استر
۹	۵-۱- موارد استفاده از پلی استر
۱۰	۶-۱- فرآیند تولید الیاف استیپل و نخ فیلامنت پلی استر (فرآیند های اصلی محصول)
۱۰	۱-۶-۱- فرآیند تولید نخ فیلامنت پلی استر
۱۱	۲-۶-۱- فرآیند تولید الیاف پلی استر استیپل
۱۲	۷-۱- کاربرد محصولات
۱۲	۱-۷-۱- الیاف پلی استر مورد استفاده در سیستم ریسندگی الیاف کوتاه و سیستم بی بافت
۱۳	۲-۷-۱- الیاف پلی استر مورد استفاده در سیستم ریسندگی الیاف بلند
۱۳	۳-۷-۱- نخ های پلی استر با استحکام معمولی
۱۵	۴-۷-۱- نخ های پلی استر با استحکام بالا
۱۵	۸-۱- درخت محصولات
۱۷	۹-۱- فرآیند تولید زیر شاخه ها
۱۷	۱-۹-۱- فرآیند تولید زیر شاخه های نخ فیلامنت پلی استر
۱۷	۱-۹-۱-۱- تکسچرایزینگ
۱۸	۱-۹-۱-۱-۱- تکسچرایزینگ به روش جت هوا
۱۹	۱-۹-۱-۱-۲- تکسچرایزینگ به روش تاب مجازی
۲۱	۱-۹-۱-۲- کشش
۲۱	۲-۹-۱- فرآیند تولید زیر شاخه های الیاف پلی استر استیپل
۲۲	۱۰-۱- پلی استر های اصلاح شده
۲۲	۱-۱۰-۱- انواع الیاف پلی استر اصلاح شده
۲۳	۲-۱۰-۱- روشهای اصلاح الیاف پلی استر
۲۳	۱-۱۰-۲-۱- اصلاح در حین پلیمریزاسیون

۲۴	۱-۱۰-۲-۲- اصلاح در حین تولید (ریسندگی اولیه )
۲۴	۱-۱۰-۲-۲-۱- تغییر شکل روزنه رشته ساز
۲۴	۱-۱۰-۲-۲-۲- تغییر سرعت تولید
۲۵	۱-۱۰-۲-۲-۳- تغییر شرایط کشش و تثبیت
۲۵	۱-۱۰-۲-۲-۴- تغییر ظرافت نخ
۲۵	۱-۱۰-۲-۳- اصلاح در حین کاربرد
۲۵	۱-۱۰-۲-۴- اصلاح ترکیبی
۲۷	۱-۱۱- مقایسه کیفی الیاف نساجی
۲۹	<b>فصل دوم- وضعیت جهانی پلی استر</b>
۳۰	۱-۲- تولید جهانی الیاف
۳۲	۲-۲- تولید جهانی الیاف مصنوعی و سهم کشورهای مختلف از آن
۳۶	۲-۳- تولید جهانی پلی استر در مقایسه با تولید کل الیاف ساخت بشر
۳۸	۲-۴- تولید جهانی پلی استر در مقایسه با تولید کل الیاف مصنوعی
۴۰	۲-۵- تولید کنندگان عمده الیاف و نخ فیلامنت پلی استر در جهان
۴۲	۲-۶- سهم کشورهای عمده تولید کننده پلی استر، از تولید جهانی الیاف و نخ فیلامنت پلی استر
۴۴	<b>فصل سوم- وضعیت پلی استر در ایران</b>
۴۵	۳-۱- مقدمه
۴۷	۳-۲- تولید الیاف و نخ پلی استر شرکت پلی اکریل ایران
۴۹	۳-۳- عرضه و تقاضای الیاف و نخ فیلامنت پلی استر
۴۹	۳-۳-۱- تولید الیاف و نخ فیلامنت پلی استر
۵۱	۳-۳-۲- واردات الیاف و نخ فیلامنت پلی استر
۵۴	۳-۳-۳- صادرات الیاف و نخ فیلامنت پلی استر
۵۷	۳-۳-۴- مصرف الیاف و نخ فیلامنت پلی استر
۶۰	۳-۴- واردات و صادرات الیاف و نخ فیلامنت پلی استر به تفکیک محصولات
۶۵	۳-۵- اشتغال صنعت در پنج سال گذشته

- ۷۱-۳-۶- وضعیت طرح های در دست اجرا برای الیاف و نخ فیلامنت پلی استر
- ۷۴-۳-۷- میزان ارزش تولید و سهم آن از ارزش تولیدات نساجی کشور
- ۷۵-۳-۸- مقایسه نرخ تورم در ایران و سایر کشور های تولید کننده الیاف و نخ فیلامنت پلی استر
- ۷۹-۳-۹- مقایسه بهره بانکی در ایران و سایر کشور های تولید کننده الیاف و نخ فیلامنت پلی استر
- ۸۰-۳-۱۰- میزان حقوق ورودی الیاف و نخ فیلامنت پلی استر
- ۸۱-۳-۱۱- تعرفه ضد دامپینگ کشور های مختلف نسبت به محصول یکدیگر
- ۸۶-۳-۱۲- جدول سهمیه وارداتی محصولات چینی در کشور های پیشرفته
- ۹۳-۳-۱۳- سیاست های تشویقی بکار گرفته شده در کشور های تولید کننده عمده پلی استر و مقایسه آن با ایران
- ۹۴-۳-۱۴- قاچاق کالا
- ۹۴-۳-۱۴-۱- دلایل قاچاق کالا
- ۹۵-۳-۱۴-۲- نقش قاچاق در صنعت پلی استر و صنایع پایین دستی آن
- ۹۶-۳-۱۴-۳- راه های مبارزه با قاچاق کالا های نساجی
- ۹۷-۳-۱۵- مزیت نفت و گاز در ایران
- ۱۰۰-۳-۱۶- پیش بینی آینده بازار صنعت پلی استر
- ۱۰۱-۳-۱۷- موانع و مشکلات موجود در صنعت پلی استر
- ۱۰۲-۳-۱۸- راهکار های حل مشکلات و نحوه توسعه صنعت پلی استر
- ۱۰۳-۳-۱۹- ایران و سازمان تجارت جهانی (WTO)
- ۱۰۳-۳-۱۹-۱- مقدمه
- ۱۰۵-۳-۱۹-۲- پیوستن ایران به سازمان تجارت جهانی
- ۱۰۸-۳-۱۹-۳- منافع پیوستن به سازمان تجارت جهانی
- ۱۱۰-۳-۱۹-۴- تبعات پیوستن به سازمان تجارت جهانی
- ۱۱۰-۳-۱۹-۴-۱- تبعات مثبت پیوستن به سازمان تجارت جهانی
- ۱۱۱-۳-۱۹-۴-۲- تبعات منفی پیوستن به سازمان تجارت جهانی
- ۱۱۲-۳-۱۹-۵- نتیجه گیری
- ۱۱۴- نتیجه گیری کلی
- ۱۱۶- مراجع